



ESTABILIZADORES FERROSONANTE



ESTABILIZADORES FERRORESONANTE

220VAC / 220VAC 10KW

DESCRIPCIÓN

Los estabilizadores ferroresonantes utilizan un autotransformador de saturación y un circuito resonante para proporcionar un voltaje de salida estable y preciso. Ofrecen alta exactitud de regulación, rápida respuesta dinámica y baja distorsión, además de estabilizar y purificar el voltaje, absorbiendo el ruido y picos de la red eléctrica.

Son ideales para equipos de precisión, instituciones educativas, telecomunicaciones, transporte, salud, medición e inspección, entre otras aplicaciones. Productos de primera calidad, certificados bajo normas internacionales ISO 9001 y SGS.



CALIDAD



GARANTIA
03 AÑOS



SOPORTE
24/7



INGRESO

Lugar de origen	: Lima, Perú
Nombre de la marca	: Jupe
Numero de modelo	: JU-PD10000
Potencia real	: 10KW
Ingreso	: 220V AC
Rango	: 170V – 260V AC
Conectores de ingreso	: Cable con enchufe NEMA 5-15P
Fase	: 50 – 60 Hz
Frecuencia	: 1PH – Monofásico
Factor de potencia	: 0.8
Filtros incorporados	: EMI / RFI

TRANSFORMADOR

Tipo	: Auto-Transformador en Seco
Factor	: K-13
Norma de fabricación	: IEC – 76 ITINTEC 370 – 002
Montaje	: Interior

CONDICIONES DE TRABAJO

Altitud maxima	: 4800 m.s.n.m
Temperatura de trabajo	: 0° ~ 60 °C
Humedad relativa	: 0 ~ 95 % Sin condensación

SALIDA

Potencia	: 10KW
Salida	: 220V AC
Rango	: +/- 1% Lazo Cerrado
Fase	: 1PH – Monofásico
Frecuencia	: 50 – 60 Hz
Tipos de cargas a soportar	: Inductiva o Capacitiva
Tiempo de Respuesta	: 20ms – 100ms
Tipo de Protección	: Llave termomagnética
Conectores de salida	: 4 Tomas (2 Tomas universales NEMA 5-15R y 2 Tomas schuko)
Indicador	: Voltímetro Digital y LED de estado de trabajo (Trabajo normal y protección)
Eficiencia	: > 98%
Distorsión de onda	: Nula
Distorsión Armónica	: <3%

EQUIPO

Gabinete de proteccion	: IP20
Gabinete metálico	: Fabricado en plancha LAF
Acabados	: El gabinete es sometido a un proceso anticorrosivo de tipo fosfatado. El pintado es de base epóxido anticorrosivo y el acabado será epóxido crema. El proceso de pintado es electrostático.



RECOMENDACIONES

No utilice este equipo fuera de sus parámetros de trabajo ni lo sobre cargue. Nunca cruce los polos de ingreso o salida, ni lo ponga en corto circuito. No derramar líquidos sobre el equipo. Utilizar cables apropiados para la instalación.

