FICHA TÉCNICA

TRANSFORMADOR DE AISLAMIENTO MONOFASICO

220V AC / 220V AC 10000W

DESCRIPCIÓN

Los transformadores de aislamiento son en general, de relación 1:1 (igual número de espiras en el primario y en el secundario) cuidadosamente aislados, de forma que el circuito secundario este completamente separado del circuito primario, y por la tanto de la red.

De esta manera, aunque exista un contacto a masa no hay retorno a través de tierra. Este procedimiento se emplea para protección contra indirectos por separación de circuitos.

Transformador tipo seco con apantallamiento electrostático, fabricado con núcleo de fierro silicoso de grano orientado y arrollamiento de cobre electrolítico de alto grado de pureza, caja metálica protectora.

Diseñada con baja inducción magnética y bajo nivel de ruido.

PREMIUM QUALITY 100% ORIGINAL GUARANTEED

CALIDAD | **GARANTIA** 03 AÑOS | **SOPORTE** 24/7

JUPE © Copyright. Todos los derechos reservados

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Lugar de Origen	Lima, Perú
Marca	JUPE
Modelo	JU-TA10000W
Bobina	Transformador
Potencia Real	10000W
Ingreso AC	220V AC
Conexión	Bornera (L – N + PE)
Salida AC	220V AC
Conexión	Bornera (L – N + PE)
Frecuencia	50 - 60 Hz
Tipos de cargas a soporta	Inductiva o Capacitiva
Eficiencia	> 98%
Tipo	Seco
Refrigeración	ANAN
Aislamiento	Tipo H (155°C)
Termico	0.9
Factor de	< a 25dB
Potencia	Factor K13, pantalla galvánica entre la bobina primaria y secundaria Tcc % a 75°C 3.80%
Nivel de Ruido	
Aislamiento	1.1'/3KV
Nivel de Aislamiento A.T.	1.1'/3KV
Nivel de Aislamiento B.T.	Uso interior

TRANSFORMADOR

Aislamiento	Clase H/F
Norma de	ICE 60076 Parte 11, Fabricación NTP 370-002

Núcleo magnético tipo step lap de 45° corte en V, garantizando, alta eficiencia, perdidas mínimas de energía y un trabajo silencioso tratamiento térmico Secado y llenado tecnología para transformadores.

USO

Condiciones de Trabajo

Altitud	5000 m.s.n.m.
Temperatura de trabajo	0° ~ 60 °C
Humedad Relativa	0 ~ 95 % Sin condensación

EQUIPO

Gabinete de protección	IP20
Gabinete metálico	Fabricado en plancha LAF
Acabados	• El gabinete es sometido a un proceso anticorrosivo de tipo fosfatado. • El pintado es de base epóxido anticorrosivo y el acabado será epóxido crema. • El proceso de pintado es electrostático

RECOMENDACIONES

- No utilice este equipo fuera de sus parámetros de trabajo ni lo sobre cargue.
- Nunca cruce los polos de ingreso o salida, ni lo ponga en corto circuito.
- No derramar líquidos sobre el equipo. Utilizar cables apropiados para la instalación.

JUPE © Copyright. Todos los derechos reservados