



Estabilizador servomotor

Protege tus equipos electrónicos y evita que se malogren en corto plazo



ESTABILIZADOR SERVOMOTOR

AN-D50000W

DESCRIPCIÓN

El estabilizador servomotor es un dispositivo electromecánico que regula automáticamente el voltaje de salida mediante un servomotor acoplado a un autotransformador variable. Mantiene una tensión estable frente a fluctuaciones en la red eléctrica.

Sistemas de Protección: Sistema de corte por bajo y alto voltaje: Automático. Sistema de retardo de encendido: De 8 segundos (Programable). Protección contra sobre tensiones transitorias: Banco de varistores. Protección contra sobre tensiones: Apagado automático y reposición manual una vez solucionado el problema. Para casos de emergencia o fallas: Llave térmica conmutadora manual.



CALIDAD



GARANTIA
03 AÑOS



SOPORTE
24/7

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Nombre de la marca	: Ancco
Numero de modelo	: AN-D50000W
Tecnología	: Sistema servomotor controlado por Microcontrolador PIC y sistema de lazo cerrado
Tipo	: Elevador y estabilizador (2 en 1).
Garantía	: 5 años

INGRESO

Ingreso	: 220V AC
Rango	: 140V - 260V AC
Conectores de ingreso	: Cable con conector 5-15B
Fase	: 1PH- Monofásico
Frecuencia	: 50-60Hz
Factor de potencia	: 0.9
Filtros incorporados	: EMI / RFI

TRANSFORMADOR

Tipo	: Auto-Transformador en Seco
Norma de fabricación	: IEC - 76 ITINTEC 370 - 002
Montaje	: Interior

SALIDA

Potencia real	: 50000W
Salida	: 220V AC
Rango	: +/- 2% Lazo Cerrado
Fase	: 1PH - Monofásico
Frecuencia	: 50-60Hz
Tipos de cargas a soportar	: Inductiva o Capacitiva
Tiempo de respuesta	

Tipo de protección	: Fusible
Conectores de salida	: Bornera (L-N+PE)
Voltímetro Digital indica	: Voltaje ingreso, Voltaje de salida y Amperaje y sistemas de protección
Eficiencia	: > 98%
Distorsión de onda	: Nula
Distorsión Armónica	: <3%

CONDICIONES DE TRABAJO

Altitud	: 4800 m.s.n.m
Temperatura de trabajo	: 0° ~ 60 °C
Humedad relativa	: 0 ~ 95 % Sin condensación

EQUIPO

Gabinete de protección	: IP20
Gabinete metálico	: Fabricado en plancha LAF
Acabados	: El gabinete es sometido a un proceso anticorrosivo de tipo fosfatado. El pintado es de base epóxido anticorrosivo y el acabado será epóxido crema. El proceso de pintado es electrostático.

CERTIFICACIONES

Productos de primera calidad, certificados con normas internacionales. Cumpliendo con todas las pruebas técnicas que exigen las normas nacionales e internacionales.

Acabados	: Diseño de fabricación y pruebas
Acabados	: Diseño de fabricación y pruebas
Acabados	: Diseño de fabricación y pruebas
Acabados	: Diseño de fabricación y pruebas

RECOMENDACIONES

- No utilice este equipo fuera de sus parámetros de trabajo ni lo sobre cargue.
- Nunca cruce los polos de ingreso o salida, ni lo ponga en corto circuito.
- No derramar líquidos sobre el equipo.
- Utilizar cables apropiados para la instalación

