



## AUTOTRANSFORMADORES

### MONOFÁSICO

220V AC- 120V AC



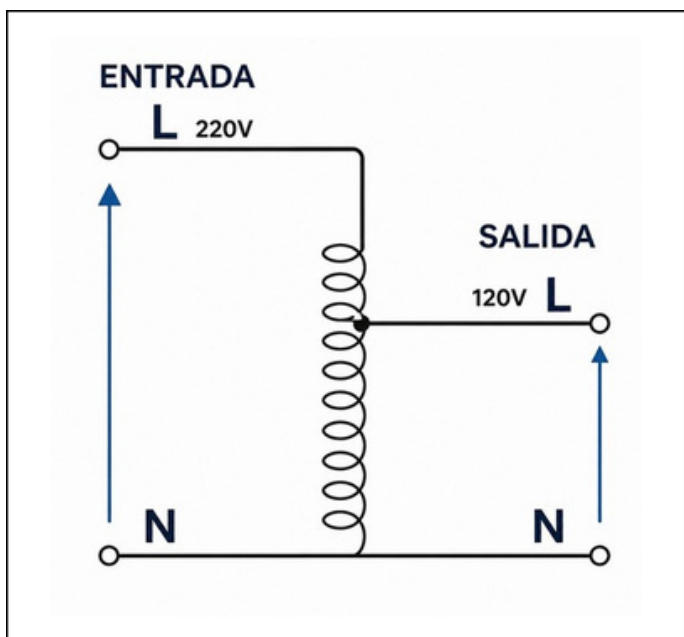
## AUTOTRANSFORMADOR MONOFÁSICO

220V AC / 120V AC 750W

### DESCRIPCIÓN

Un autotransformador es una máquina eléctrica de construcción y características similares a las de un transformador, pero que, a diferencia de este, solo posee un devanado único alrededor de un núcleo ferromagnético.

La principal ventaja es mucho menos costosa, mejora la regulación del voltaje en líneas de transmisión, genera mayor potencia, pero su desventaja es que no tiene el aislamiento del devanado primario / secundario de un transformador convencional de doble bobina.



**CALIDAD**



**GARANTIA**  
03 AÑOS



**SOPORTE**  
24/7

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                           |   |                               |
|---------------------------|---|-------------------------------|
| Lugar de Origen           | : | Lima, Perú                    |
| Marca                     | : | JUPE                          |
| Modelo                    | : | JU-AT750W                     |
| Potencia Real             | : | 750W                          |
| Ingreso AC                | : | 220V AC                       |
| Conexión                  | : | Cable vulcanizado con enchufe |
| Salida AC                 | : | 120V AC                       |
| Conexión                  | : | 1 toma leviton                |
| Fase                      | : | 1PH-Monofásico                |
| Frecuencia                | : | 50 - 60 Hz                    |
| Factor                    | : | K13                           |
| Tipos de cargas a soporta | : | Inductiva o Capacitiva        |
| Eficiencia                | : | > 98%                         |
| Norma                     | : | IEC-76ITINTEC 370 - 002       |
| Fabricación de            | : | Seco                          |
| Tipo                      | : | ANAN                          |
| Refrigeración             | : | 0.9                           |
| Factor Potencia           | : | < a 25dB                      |
| Nivel de Ruido            | : | Uso interior                  |
| Montaje                   | : | Cobre                         |
| Material de bobinado      | : |                               |

## CONDICIONES DE TRABAJO

|                        |   |                           |
|------------------------|---|---------------------------|
| Altitud                | : | 5000 m.s.n.m.             |
| Temperatura de trabajo | : | 0° ~ 60 °C                |
| Humedad Relativa       | : | 0 ~ 95 % Sin condensación |

## USO

1. Asegúrese de que el aparato que va a enchufar use menos vatios que la clasificación del autotransformador.
2. Inserte el enchufe de derivación de voltaje (ubicado en la parte posterior del autotransformador) en el par de orificios correspondientes al estándar de voltaje local.
3. Verifique cuidadosamente para asegurarse de que no se haya cometido ningún error.
4. Conecte el autotransformador a 220V.
5. Al conectar tendrá 1 Toma universal NEMA 5-15R de 110V para que pueda usar su artefacto. 1



## EQUIPO

|                        |   |                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|------------------------|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Gabinete de protección | : | IP20                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Gabinete metálico      | : | Fabricado en plancha LAF                                                                                                                                                                                                                                             |
| Acabados               | : | <ul style="list-style-type: none"> <li>• El gabinete es sometido a un proceso anticorrosivo de tipo fosfatado.</li> <li>• El pintado es de base epóxido anticorrosivo y el acabado será epóxido crema.</li> <li>• El proceso de pintado es electrostático</li> </ul> |