



AUTOTRANSFORMADORES MONOFÁSICO - 110V AC



AUTOTRANSFORMADOR MONOFÁSICO

220VAC/110VAC 3000W

DESCRIPCIÓN

Un autotransformador es una máquina eléctrica de construcción y características similares a las de un transformador, pero que, a diferencia de este, solo posee un devanado único alrededor de un núcleo ferromagnético.

La principal ventaja es mucho menos costosa, mejora la regulación del voltaje en líneas de transmisión, genera mayor potencia, pero su desventaja es que no tiene el aislamiento del devanado primario / secundario de un transformador convencional de doble bobina



CALIDAD



GARANTIA
03 AÑOS



SOPORTE
24/7

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Lugar de Origen	:	Lima, Perú
Marca	:	JUPE
Modelo	:	JU-AT3000W
Potencia Real	:	3KW
Ingreso AC	:	220V AC
Conexión	:	Cable vulcanizado con enchufe
Salida AC	:	110V AC
Conexión	:	2 toma leviton
Fase	:	1PH-Monofásico
Frecuencia	:	50 - 60 Hz
Factor	:	K13
Tipos de cargas a soporta	:	Inductiva o Capacitiva
Eficiencia	:	> 98%
Norma	:	IEC-76ITINTEC 370 - 002
Fabricación de	:	Seco
Tipo	:	ANAN
Refrigeración	:	
Factor Potencia	:	0.9
Nivel de Ruido	:	< a 25dB
Montaje	:	Uso interior
Material de bobinado	:	Cobre

CONDICIONES DE TRABAJO

Altitud	:	5000 m.s.n.m.
Temperatura de trabajo	:	0° ~ 60 °C
Humedad Relativa	:	0 ~ 95 % Sin condensación

USO

1. Asegúrese de que el aparato que va a enchufar use menos vatios que la clasificación del autotransformador.
2. Inserte el enchufe de derivación de voltaje (ubicado en la parte posterior del autotransformador) en el par de orificios correspondientes al estándar de voltaje local.
3. Verifique cuidadosamente para asegurarse de que no se haya cometido ningún error.
4. Conecte el autotransformador a 220V.
5. Al conectar tendrá 1 Toma universal NEMA 5-15R de 110V para que pueda usar su artefacto. 1



EQUIPO

Gabinete de protección	:	IP20
Gabinete metálico	:	Fabricado en plancha LAF
Acabados	:	• El gabinete es sometido a un proceso anticorrosivo de tipo fosfatado. • El pintado es de base epóxido anticorrosivo y el acabado será epóxido crema. • El proceso de pintado es electrostático