



AUTOTRANSFORMADORES MONOFÁSICO - 110V AC



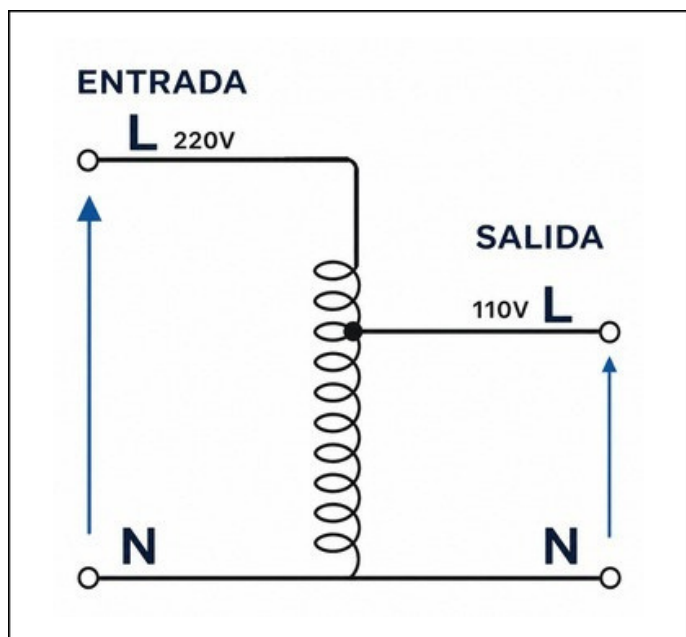
AUTOTRANSFORMADOR MONOFÁSICO

220V AC / 110V AC 500W

DESCRIPCIÓN

Un autotransformador es una máquina eléctrica de construcción y características similares a las de un transformador, pero que, a diferencia de este, solo posee un devanado único alrededor de un núcleo ferromagnético.

La principal ventaja es mucho menos costosa, mejora la regulación del voltaje en líneas de transmisión, genera mayor potencia, pero su desventaja es que no tiene el aislamiento del devanado primario / secundario de un transformador convencional de doble bobina.



CALIDAD



GARANTIA
03 AÑOS



SOPORTE
24/7

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Lugar de Origen	:	Lima, Perú
Marca	:	JUPE
Modelo	:	JU-AT500W
Potencia Real	:	
Ingreso AC	:	5000W
Conexión	:	220V AC
Salida AC	:	
Conexión	:	Cable vulcanizado con enchufe
Fase	:	110V AC
Frecuencia	:	1 toma leviton
Factor	:	1PH-Monofásico
Tipos de cargas a soporta	:	
soporta	:	50 - 60 Hz
Eficiencia	:	K13
Norma	:	Inductiva o Capacitiva
Fabricación de Tipo	:	> 98%
Refrigeración	:	IEC-76ITINTEC 370 - 002
Factor	:	Seco
Potencia	:	ANAN
Nivel de Ruido de	:	0.9
Montaje	:	< a 25dB
Material de bobinado	:	Uso interior
	:	Cobre

CONDICIONES DE TRABAJO

Altitud	:	5000 m.s.n.m.
Temperatura de trabajo	:	0° ~ 60 °C
Humedad Relativa	:	0 ~ 95 % Sin condensación

USO

1. Asegúrese de que el aparato que va a enchufar use menos vatios que la clasificación del autotransformador.
2. Inserte el enchufe de derivación de voltaje (ubicado en la parte posterior del autotransformador) en el par de orificios correspondientes al estándar de voltaje local.
3. Verifique cuidadosamente para asegurarse de que no se haya cometido ningún error.
4. Conecte el autotransformador a 220V.
5. Al conectar tendrá 1 Toma universal NEMA 5-15R de 110V para que pueda usar su artefacto. 1



EQUIPO

Gabinete de protección	:	IP20
Gabinete metálico	:	Fabricado en plancha LAF
Acabados	:	• El gabinete es sometido a un proceso anticorrosivo de tipo fosfatado. • El pintado es de base epóxido anticorrosivo y el acabado será epóxido crema. • El proceso de pintado es electrostático