



TRANSFORMADORES DE AISLAMIENTO MONOFÁSICO



TRANSFORMADOR MONOFÁSICO

220V AC / 220V AC 500W

DESCRIPCIÓN

Los transformadores de aislamiento son en general, de relación 1:1 (igual número de espiras en el primario y en el secundario) cuidadosamente aislados, de forma que el circuito secundario este completamente separado del circuito primario, y por la tanto de la red.

De esta manera, aunque exista un contacto a masa no hay retorno a través de tierra. Este procedimiento se emplea para protección contra indirectos por separación de circuitos.

Transformador tipo seco con apantallamiento electrostático, fabricado con núcleo de hierro silicoso de grano orientado y arrollamiento de cobre electrolítico de alto grado de pureza, caja metálica protectora.

Diseñada con baja inducción magnética y bajo nivel de ruido.



CALIDAD



GARANTIA
03 AÑOS



SOPORTE
24/7

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Lugar de Origen	:	Lima, Perú
Marca	:	JUPE
Modelo	:	JU-TA500W
Potencia Real	:	500W
Ingreso AC	:	220V AC
Conexión	:	Cable vulcanizado con enchufe
Salida AC	:	220V AC
Conexión	:	2 Tomas levinton
Frecuencia	:	50 - 60 Hz
Tipos de cargas a soporta	:	Inductiva o Capacitiva
Eficiencia	:	> 98%
Tipo	:	Seco
Refrigeración	:	ANAN
Aislamiento Termico	:	Tipo H (155°C)
Factor de	:	0.9
Potencia Nivel de Ruido	:	< a 25dB
Aislamiento	:	Factor K13, pantalla galvánica entre la bobina primaria y secundaria Tcc % a 75°C 3.80%
Nivel de Aislamiento A.T.	:	1.1'/3KV
Nivel de Aislamiento B.T.	:	1.1'/3KV
Montaje	:	Uso interior

TRANSFORMADOR

Aislamiento	:	Clase H/F
Norma de	:	ICE 60076 Parte 11, Fabricación NTP 370-002

Núcleo magnético tipo step lap de 45° corte en V, garantizando, alta eficiencia, perdidas mínimas de energía y un trabajo silencioso tratamiento térmico Secado y llenado tecnología para transformadores.

USO

Condiciones de Trabajo

Altitud	:	5000 m.s.n.m.
Temperatura de trabajo	:	0° ~ 60 °C
Humedad Relativa	:	0 ~ 95 % Sin condensación



EQUIPO

Gabinete de protección	:	IP20
Gabinete metálico	:	Fabricado en plancha LAF
Acabados	:	- El gabinete es sometido a un proceso anticorrosivo de tipo fosfatado. - El pintado es de base epóxido anticorrosivo y el acabado será epóxido crema. - El proceso de pintado es electrostático

RECOMENDACIONES

- No utilice este equipo fuera de sus parámetros de trabajo ni lo sobre cargue.
- Nunca cruce los polos de ingreso o salida, ni lo ponga en corto circuito.
- No derramar líquidos sobre el equipo. Utilizar cables apropiados para la instalación.

